

ປະກາສຄຣະທຽວອຸຕສາຫກຮົມ

ฉบับທີ ៤៥២៣ (ພ.ສ. ២៥៥៦)

ອອກຕາມຄວາມໃນພຣະຣາຊບໍ່ຢູ່ຕົມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ

ພ.ສ. ២៥១១

ເຮືອງ ຍາກເລີກມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ

ທ່ອຍາງສ່າງກໍາຊີປີໂຕເລີຍມເຫລວໃນສກາພຂອງເຫລວ

ແລະກຳນົດມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ

ທ່ອຍາງແລະທ່ອຍາງພຣົມອຸປຣນີປະກອບສໍາຫັບກໍາຊີປີໂຕເລີຍມເຫລວ

ໂດຍທີ່ເປັນການສົມຄວນປັບປຸງມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ ທ່ອຍາງສ່າງກໍາຊີປີໂຕເລີຍມເຫລວ
ໃນສກາພຂອງເຫລວ ມາຕຣູ້ຈານເລຂທີ່ ມອກ. 1055 - 2534

ອາຍຸຍໍາຈຳຕາມຄວາມໃນມາຕຣາ ១៥ ແທ່ງພຣະຣາຊບໍ່ຢູ່ຕົມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ
ພ.ສ. ២៥១១ ຮັ້ມນຕີວ່າກາຣກະທຽວອຸຕສາຫກຮົມອອກປະກາສຍເລີກປະກາສຄຣະທຽວອຸຕສາຫກຮົມ
ฉบับທີ ៣៧៥៥ (ພ.ສ. ២៥៥៥) ອອກຕາມຄວາມໃນພຣະຣາຊບໍ່ຢູ່ຕົມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ ພ.ສ. ២៥១១
ເຮືອງ ກຳນົດມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ ທ່ອຍາງສ່າງກໍາຊີປີໂຕເລີຍມເຫລວໃນສກາພຂອງເຫລວ
ລົງວັນທີ ១៥ ສິງຫາມ ២៥៥៥ ແລະອອກປະກາສກຳນົດມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ ທ່ອຍາງແລະ
ທ່ອຍາງພຣົມອຸປຣນີປະກອບສໍາຫັບກໍາຊີປີໂຕເລີຍມເຫລວ ມາຕຣູ້ຈານເລຂທີ່ ມອກ. 1055 - 2556 ຂຶ້ນໃໝ່
ດັ່ງນີ້ມີຮັບກຳນົດມາຕຣູ້ຈານພລິຕກັນທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ

ທັງນີ້ ໄໝມີຜົນຕັ້ງແຕ່ວັນທີປະກາສໃນຮາຈກິຈຈານເປົກໝາ ເປັນຕົ້ນໄປ

ປະກາສ ລ ວັນທີ ៣ ມີນາມ ພ.ສ. ២៥៥៥

ປະເສົາ ບຸນູ້ຈີຍສຸ

ຮັ້ມນຕີວ່າກາຣກະທຽວອຸຕສາຫກຮົມ

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ท่อยางและท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ

สำหรับก้าซปิโตรเลียมเหลว

1. ขอนำ

- 1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ครอบคลุมท่อยางและท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ที่ใช้ส่งถ่ายปิโตรเลียมทั้งในสภาพของเหลวและสภาพก้าซ มีความดันใช้งานตั้งแต่ความดันสูญญากาศถึง 2.5 MPa (เมกะพาสคัล) และช่วงอุณหภูมิใช้งาน -30 °C (องศาเซลเซียส) ถึง 70 °C หรือช่วงอุณหภูมิใช้งาน -50 °C ถึง 70 °C สำหรับประเภทใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

- 2.1 ท่อยางสำหรับก้าซปิโตรเลียมเหลว ซึ่งต่อไปในมาตรฐานนี้จะเรียกว่า “ท่อยาง” หมายถึง ท่อที่ทำจากยางธรรมชาติและ/หรือยางสังเคราะห์ ประกอบด้วยยางชั้นใน วัสดุเสริมแรง และยางชั้นนอก ใช้ส่งถ่ายก้าซปิโตรเลียมเหลวทั้งในสภาพของเหลวหรือสภาพก้าซ
- 2.2 ท่อยางชนิดมีลวดเป็นตัวนำไฟฟ้า หมายถึง ท่อยางที่มีลวดตัวนำไฟฟ้าลักษณะพันอยู่ระหว่างชั้นยาง ตลอดความยาวของท่อยาง
- 2.3 ท่อยางชนิดมียางเป็นตัวนำไฟฟ้า หมายถึง ท่อยางที่มียางชั้นนอกและยางชั้นในเป็นตัวนำไฟฟ้า
- 2.4 ก้าซปิโตรเลียมเหลว หมายถึง ก้าซไฮโดรคาร์บอน ไดแก๊ส propane พรอเพน พรอพีนหรือพรอพิลีน บิวเทน บิวทิน หรือบิวทิลีน ชนิดใดชนิดหนึ่งหรือหลายชนิดรวมกันเป็นส่วนประกอบหลัก ในสภาพก้าซหรือของเหลว
- 2.5 ความดันใช้งาน หมายถึง ความดันสูงสุดที่กำหนดให้สำหรับใช้งาน
- 2.6 รัศมีดัดโค้งต่ำสุด หมายถึง รัศมีต่ำสุดที่ท่อยางสามารถโค้งงอได้โดยไม่เกิดความเสียหาย

3. ประเภท

- 3.1 ท่อยางแบ่งเป็น 5 ประเภท ใช้สัญลักษณ์ ดังนี้
- 3.1.1 ประเภท D ท่อส่ง
 - 3.1.2 ประเภท D-LT ท่อส่งและใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ
 - 3.1.3 ประเภท SD ท่อดูดและส่งเสริมแรงด้วยลวดพันเกลียว (helix-reinforced)

- 3.1.4 ประเภท SD-LTR ท่อคุณภาพส่ง ผิวในเป็นลอนเสริมแรงด้วยลวดพันเกลียว (helix-reinforced) ใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ
- 3.1.5 ประเภท SD-LTS ท่อคุณภาพส่ง ผิวในเรียบเสริมแรงด้วยลวดพันเกลียว (helix-reinforced) ใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ
- 3.2 ท่อยางแต่ละประเภท แบ่งเป็น 3 ชนิด แต่ละชนิดใช้สัญลักษณ์ ดังนี้
- 3.2.1 “M” มีลวดเป็นตัวนำไฟฟ้า
- 3.2.2 “Ω” มียางเป็นตัวนำไฟฟ้า ใช้สัญลักษณ์
- 3.2.3 (ไม่ใช้สัญลักษณ์ใด) นำไฟฟ้าไม่ต่อเนื่อง เนื่องจากลวดตัวนำเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ประกอบของท่อยางที่ปลายด้านใดด้านหนึ่ง

4. ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

- 4.1 ขนาดระบุ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน และรัศมีคัดโค้ง ต่ำสุด
ต้องเป็นไปตามตารางที่ 1
- 4.2 ความยาว
ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่กลาก
- 4.3 ความหนา
ต้องไม่น้อยกว่า 1.6 mm สำหรับยางชั้นในและยางชั้นนอก
การวัดให้ปฏิบัติตามข้อ 9.3

**ตารางที่ 1 ขนาดระบุ เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก
เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน และรัศมีคัดโถึงต่ำสุด
(ข้อ 4.1)**

ขนาดระบุ	เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน mm	เกณฑ์ ความคลาดเคลื่อน mm	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก mm	เกณฑ์ ความคลาดเคลื่อน mm	รัศมีคัดโถึงต่ำสุด ที่ออกแบบไว้**	
					ประเภท	
					D, D-LT mm	SD, SD-LT mm
12	12.7	± 0.5	22.7	± 1.0	100	90
15	15	± 0.5	25	± 1.0	120	95
16	15.9	± 0.5	25.9	± 1.0	125	95
19	19	± 0.5	31	± 1.0	160	100
25	25	± 0.5	38	± 1.0	200	150
32	32	± 0.5	45	± 1.0	250	200
38	38	± 0.5	52	± 1.0	320	280
50	50	± 0.6	66	± 1.2	400	350
51	51	± 0.6	67	± 1.2	400	350
63	63	± 0.6	81	± 1.2	550	480
75	75	± 0.6	93	± 1.2	650	550
76	76	± 0.6	94	± 1.2	650	550
80	80	± 0.6	98	± 1.2	725	680
100	100	± 1.6	120	± 1.6	800	720
150	150	± 2.0	174	± 2.0	1 200	1 000
200	200	± 2.0	224	± 2.0	1 600	1 400
250*	254	± 2.0	-	-	2 000	1 750
300*	305	± 2.0	-	-	2 500	2 100

หมายเหตุ * หมายถึง ใช้ค�판ะกับห่อยางที่มีข้อต่อในตัว

**หมายถึง ให้วัดที่ผิวโถงด้านในของห่อยาง

5. วัสดุ

5.1 ยางที่ใช้ทำห่อยาง

ต้องมีสมบัติทางฟิสิกส์เป็นไปตามตารางที่ 2

ตารางที่ 2 สมบัติทางฟิสิกส์ของยางที่ใช้ทำห่อยาง
(ข้อ 5.1)

รายการ ที่	สมบัติ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด		วิธีทดสอบ ตาม
			ยางชั้นใน	ยางชั้นนอก	
1	ความด้านแรงดึง ไม่น้อยกว่า	MPa	10	10	ข้อ 9.4
2	ความยืดเมื่อขาด ไม่น้อยกว่า	%	250	250	ข้อ 9.4
3	การบ่มเร่ง (เทียบกับค่าก่อนบ่มเร่ง) ความแข็งเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน ความด้านแรงดึงเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน ความยืดเมื่อขาดเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน	Shore A % %	+10 ±30 -35	+10 ±30 -35	ข้อ 9.5
4	ความหนาต่อการขัดสี - ปริมาตรสูญเสีย ไม่เกิน	mm ³	-	170	ข้อ 9.6
5	ความหนาต่อของเหลว มวลเพิ่มขึ้น ไม่เกิน ความแข็งเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน มวลลดลง ไม่เกิน	% Shore A %	+10 +10 -3 -5 -10*	- - -	ข้อ 9.7

หมายเหตุ * หมายถึง ประเภทใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ

5. คุณลักษณะที่ต้องการ

5.1 ลักษณะทั่วไป

ห่อยางต้องไม่มีข้อบกพร่องที่อาจเป็นผลเสียต่อการใช้งาน เช่น รอยปริ แตกหรือร้าวซึม ยางชั้นนอกต้องเจาะรูเพื่อรับน้ำยาซึ่งที่ถังอยู่ระหว่างหัวห้องชั้นยาง

การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 คุณลักษณะทางฟิสิกส์

5.2.1 กรณีมีสภาพห่อยาง

ต้องเป็นไปตามตารางที่ 3

5.2.2 กรณีท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ

5.2.2.1 ท่อยาง ต้องเป็นไปตามตารางที่ 3

5.2.2.2 ท่อยางพร้อมอุปกรณ์ที่ประกอบแล้ว ต้องเป็นไปตามตารางที่ 3 เนพาะรายการที่ 1 รายการที่ 2 รายการที่ 3 รายการที่ 5 และรายการที่ 9

ตารางที่ 3 คุณลักษณะทางฟิสิกส์ของท่อยางและท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ
(ข้อ 6.2)

รายการ ที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด					วิธีทดสอบ ตาม	
			ประเภท						
			D	D-LT	SD	SD-LTR	SD-LTS		
1*	ความทนความดันพิสูจน์ ไม่น้อยกว่า	-	ต้องไม่ปริ แตก ร้าวชิ้น หรือบิดเบี้ยว					ข้อ 9.8	
2*	การเปลี่ยนแปลงความยาวที่ ความดันพิสูจน์ ไม่เกิน	%	+5		+10				
3*	การบิดด้วยของท่อยางที่ความ ดันพิสูจน์ ไม่เกิน	°/m			8				
4	ความทนความดันระเบิด ไม่น้อยกว่า	MPa			10			ข้อ 9.9	
5*	ความทนสูญญากาศ	-	-	โครงสร้างต้องไม่เสียหายหรือ [*] เสียรูป				ข้อ 9.10	
6	แรงยึดติด ไม่น้อยกว่า - ระหว่างยางชั้นในกับวัสดุ เสริมแรง - ระหว่างชั้นของวัสดุ เสริมแรง - ระหว่างยางชั้นนอกกับ วัสดุเสริมแรง	kN/m			2.4			ข้อ 9.11	
7	ความทนต่อไอโซนของยาง ชั้นนอก	-			ต้องไม่มีรอยแตก			ข้อ 9.12	
8	ความยืดหยุ่นที่อุณหภูมิต่ำ	-			รูปร่างต้องไม่เปลี่ยนไปอย่างถาวร โครงสร้าง ต้องไม่เสียหาย ความด้านทานไฟฟ้าต้องไม่ เพิ่มขึ้น และการนำไฟฟ้าต้องยังคงเป็น [*] แบบต่อเนื่อง			ข้อ 9.13	

รายการ ที่	คุณลักษณะ	หน่วย	เกณฑ์กำหนด					วิธีทดสอบ ตาม	
			ประเภท						
			D	D-LT	SD	SD-LTR	SD-LTS		
9*	ความด้านทานไฟฟ้า - ชนิดที่ 1 ไม่เกิน - ชนิดที่ 2 ไม่เกิน - ชนิดที่ 3 ไม่น้อยกว่า	Ω (Ω / finished assembly)			1×10^2			ข้อ 9.14	
10	ความทนต่อการติดไฟ	-			ต้องดับไฟได้ทันที หรือไฟต้องไม่คุกหลังจาก 2 นาที และต้องไม่มีของเหลวรั่วซึมออกมา			ข้อ 9.15	
11	ความด้านการตัดโถ้ง -สัมประสิทธิ์การตัดโถ้ง ไม่น้อยกว่า	-		0.9		-		ข้อ 9.16	

หมายเหตุ * หมายถึง ให้ทดสอบกับหอย่างพร้อมอุปกรณ์ที่ประกอบแล้ว

6. การบรรจุ

- 6.1 ให้บรรจุหอย่างในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม เพื่อป้องกันความเสียหายและความสกปรกที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่งและการเก็บรักษา

7. เครื่องหมายและฉลาก

- 7.1 ที่หอย่างทุกๆ ระยะ ไม่เกิน 3 m อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมาย ที่มีความสูง ไม่น้อยกว่า 5 mm แจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน และไม่ลบเลือนง่าย
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ประเภท ชนิดและลักษณะการนำไฟฟ้า
 - (3) ขนาดระบุ
 - (4) ความดันใช้งาน เป็น MPa
 - (5) เดือน ปีที่ทำ
 - (6) ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน

- 7.2 ที่ภาชนะบรรจุท่อยางทุกภาชนะบรรจุ อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ชัดเจน
- (1) ชื่อผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานนี้
 - (2) ประเภท ชนิดและสัญลักษณ์การนำไฟฟ้า
 - (3) ขนาดระบุ
 - (4) ความยาว เป็น mm หรือ m
 - (5) ความดันใช้งาน เป็น MPa
 - (6) เดือนปีที่ทำ
 - (7) ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียน
- ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

8. การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

- 8.1 การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน ให้เป็นไปตามภาคผนวก ก.

9. การทดสอบ

9.1 ข้อกำหนดทั่วไป

ให้ใช้วิธีที่กำหนดในมาตรฐานนี้ หรือวิธีอื่นใดที่ให้ผลเทียบเท่า ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งให้ใช้วิธีที่กำหนดใน มาตรฐานนี้

9.2 ภาวะทดสอบ

หากมิได้กำหนดเป็นอย่างอื่น ให้ทดสอบที่อุณหภูมิ (23 ± 2) °C

9.3 การวัดขนาด

9.3.1 เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน

ให้ใช้เครื่องวัดละเอียด 0.10 mm วัดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในที่ปลายทั้ง 2 ด้านของท่อยางตัวอย่าง แต่ละด้านให้วัด 2 ครั้ง ตั้งจากช่องกันและกัน แล้วรายงานค่าเฉลี่ย

9.3.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก

ให้ใช้เครื่องวัดละเอียด 0.10 mm วัดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกที่ปลายทั้ง 2 ด้านของท่อยางตัวอย่าง แต่ละด้านให้วัด 2 ครั้ง ตั้งจากช่องกันและกัน แล้วรายงานค่าเฉลี่ย

9.3.3 ความยาว

ให้ใช้เครื่องวัดละเอียด 1 mm วัดความยาวของท่อยางตัวอย่างจากปลายด้านหนึ่งถึงปลายอีกด้านหนึ่ง

9.3.4 ความหนา

ให้ใช้เครื่องวัดละเอียด 0.01 mm วัดความหนาของยางชั้นในและยางชั้นนอกของท่อยางตัวอย่าง 4 ครั้ง ตั้งจากซึ่งกันและกัน แล้วรายงานค่าเฉลี่ย

9.4 การทดสอบความต้านแรงดึงและความยืดเมื่อขาด

ให้ปฏิบัติตาม ISO 37 โดยตัดชิ้นทดสอบเป็นรูปดัมบ์เบล์ Type 1

9.5 การทดสอบการบ่มร่อง

นำไปอบที่อุณหภูมิ (70 ± 1) °C เป็นเวลา 14 d แล้วนำไปทดสอบความต้านแรงดึงและความยืดเมื่อขาด ตามข้อ 9.4 และทดสอบความแข็งอีกครั้ง

9.6 การทดสอบความทนต่อการขัดสี

ให้ปฏิบัติตาม ISO 4649 method A

9.7 การทดสอบความทนต่อของเหลว

9.7.1 มวลเพิ่มขึ้น

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1817 โดยแซ่ชิ้นทดสอบในสารละลายนอร์แมลเพนเทน ที่อุณหภูมิ (23 ± 2) °C เป็นเวลา 7 d

9.7.2 ความแข็งเปลี่ยนแปลง

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1817 โดยแซ่ชิ้นทดสอบในสารละลายนอร์แมลเพนเทน ที่อุณหภูมิ (23 ± 2) °C เป็นเวลา 7 d และทำให้แห้งที่อุณหภูมิ (40 ± 2) °C เป็นเวลา 70 h

9.7.3 มวลลดลง

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1817 โดยแซ่ชิ้นทดสอบในสารละลายนอร์แมลเพนเทน ที่อุณหภูมิ (23 ± 2) °C เป็นเวลา 7 d และทำให้แห้งที่อุณหภูมิ (40 ± 2) °C เป็นเวลา 70 h

9.8 การทดสอบความทนความดันพิสูจน์ การเปลี่ยนแปลงความยาวที่ความดันพิสูจน์ และการบิดตัวของท่อยางที่ความดันพิสูจน์

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1402 โดยใช้ความดัน 3.75 MPa แล้ววัดความยาว การบิดตัวของท่อยางและตรวจพินิจ

9.9 การทดสอบความทนความดันระเบิด

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1402 โดยให้ความดัน จนกระทั่งท่อยางตัวอย่างแตก บันทึกค่าแรงดันที่ใช้ หรือกรณีที่ทดสอบโดยให้ความดันจนถึงความดันระเบิดต่ำสุดที่กำหนดแล้ว ท่อยางตัวอย่างยังไม่แตก ให้ยุติการทดสอบได้

9.10 การทดสอบความทนสุญญากาศ

ให้ปฏิบัติตาม ISO 7233 ที่ความดัน 0.08 MPa เป็นเวลา 10 min แล้วตรวจพินิจ

9.11 การทดสอบแรงยึดติด

ให้ปั๊บติตาม ISO 8033 แล้ววัดแรงยึดติดระหว่างยางชั้นในกับวัสดุเสริมแรง และระหว่างยางชั้นนอกกับวัสดุเสริมแรง

9.12 การทดสอบความทนต่อโอโซนของยางชั้นนอก

9.12.1 กรณีที่อย่างมีขนาคระบุไม่เกิน 25

ให้ปั๊บติตาม ISO 7326 method 3

9.12.2 กรณีที่อย่างมีขนาคระบุเกิน 25

ให้ปั๊บติตาม ISO 1431-1 โดยใช้รัฐยะหีด 20 % ที่ภาวะต่อไปนี้

(1) ความเข้มข้นของโอโซน $(50\pm 5) \text{ cm}^3$ ต่อ 100 m^3

(2) อุณหภูมิ $(40\pm 2)^\circ\text{C}$

(3) ระยะเวลา 72 h

แล้วตรวจพินิจด้วยเลนส์กำลังขยาย 2 เท่า

9.13 การทดสอบความยึดหยุ่นที่อุณหภูมิต่ำ

ให้ปั๊บติตาม ISO 4672 method B ดังนี้

(1) ประเภท D และประเภท SD

ให้ทดสอบที่อุณหภูมิ $(-30\pm 1)^\circ\text{C}$

(2) ประเภท D-LT ประเภท SD-LTR และประเภท SD-LTS

ให้ทดสอบที่อุณหภูมิ $(-50\pm 1)^\circ\text{C}$

9.14 การทดสอบความด้านทานไฟฟ้า

ให้ปั๊บติตาม ISO 8031

9.15 การทดสอบความทนต่อการติดไฟ

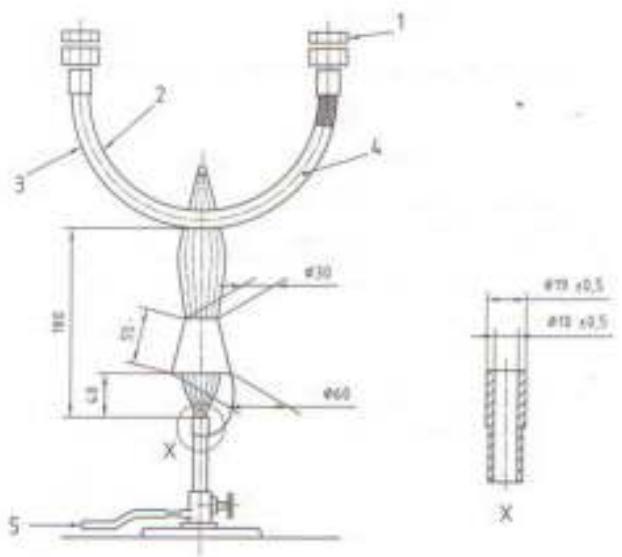
(1) ดัดชิ้นทดสอบให้โคงเป็นรูปตัวยู โดยมีรัศมีดัดโคง 10 เท่า ถึง 15 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ดังรูปที่ 1

(2) เติมของเหลว F ตามที่กำหนดใน ISO 1817

(3) นำชิ้นทดสอบไปเผาด้วยเปลวแก๊ซพรอเพนจากตะเกียงบุนเชนที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของห่อ 10 mm เป็นเวลา 3 min โดยรัฐยะต่างๆ ระหว่างตะเกียงกับชิ้นทดสอบให้เป็นไปตามรูปที่ 1

(4) ดับตะเกียง แล้วตรวจพินิจ

หมายเหตุ ให้ใช้ท่ออย่างขนาดระบุ 12 หรือ 25 เป็นตัวแทนการทดสอบ และนำผลการทดสอบไปใช้กับท่ออย่างประเภทและชนิดเดียวกันที่มีขนาดระบุใหญ่กว่าได้



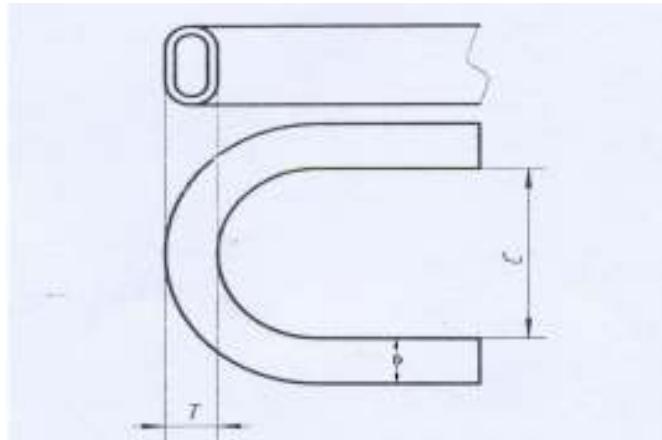
หน่วยเป็น mm

- 1 กีด อุปกรณ์ประกอบท่อ
- 2 กีด รัศมีคัต โกล์ฟ 10 เท่า ถึง 15 เท่าของเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก
- 3 กีด ชิ้นทดสอบ
- 4 กีด ของเหลว F
- 5 กีด แก๊ซพรอเพน ที่ความดัน 0.005 MPa

รูปที่ 1 การทดสอบความทนต่อการติดไฟ
(ข้อ 9.15)

9.16 การทดสอบความต้านการดัดโค้ง

ให้ปฏิบัติตาม ISO 1746 ที่ความดัน 0.07 MPa และหาค่าสัมประสิทธิ์การดัดโค้ง (T/D) ดังรูปที่ 2



หน่วยเป็น mm

T กือ มิติของหอย่างค้านนอกส่วนที่ดัดโค้ง

D กือ เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหอย่าง วัดที่จุดกึ่งกลางของหอย่างก่อนทดสอบ

C กือ 2 เท่าของรัศมีดัดโค้งคำสูตร

รูปที่ 2 การทดสอบความต้านการดัดโค้ง
(ข้อ 9.16)

ภาคผนวก ก.

การซักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

(ข้อ 7.1)

- ก.1 รุ่น ในที่นี้ หมายถึง ท่อยางประเทก ชนิด และนาดระบุเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน จากยางที่มี ส่วนผสมอย่างเดียวกัน ที่ทำหรือส่งมอบหรือซื้อขายในระยะเวลาเดียวกัน
- ก.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการซักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการ ซักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้
- ก.2.1 การซักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบขนาด และเครื่องหมายและฉลาก
- ก.2.1.1 ให้ซักตัวอย่างท่อยาง โดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ท่อ กรณีที่รุ่นการทำ มีจำนวนน้อยกว่า 3 ท่อ ให้ทดสอบทุกท่อ
- ก.2.1.2 ตัวอย่างทุกท่อต้องเป็นไปตามข้อ 4. และข้อ 7. จึงจะถือว่าท่อยางรุ่นนี้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.2 การซักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบวัสดุ
- ก.2.2.1 ให้ซักตัวอย่าง โดยวิธีสุ่มจากยางคอมพาวน์ที่ทำในคราวเดียวกันและใช้ทำท่อยางรุ่นเดียวกัน จำนวนเพียงพอสำหรับการทดสอบ นำไปทำเป็นชิ้นทดสอบหนา (6.5 ± 0.5) mm สำหรับการ ทดสอบความหนาต่อการขัดสี และแผ่นยางหนา (2.0 ± 0.2) mm สำหรับการทดสอบรายการอื่น แล้ว นำไปทำให้คงรูปภายใต้ภาวะเดียวกันกับการทำท่อยาง
- ก.2.2.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 5.1 ทุกรายการ จึงจะถือว่าท่อยางรุ่นนี้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.2.3 การซักตัวอย่างและการยอมรับสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการ
- ก.2.3.1 ให้ซักตัวอย่างท่อยาง โดยวิธีสุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวนเพียงพอต่อการทดสอบ ดังนี้
- (1) กรณีเฉพาะท่อยาง
ให้ทดสอบท่อยางตามที่กำหนดในตารางที่ 3 ทุกรายการ
- (2) กรณีท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ ให้ทดสอบดังนี้
- (2.1) ให้ทดสอบท่อยางตามที่กำหนดในตารางที่ 3 ทุกรายการ
- (2.2) ประกอบท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบ แล้วทดสอบเพิ่มรายการความหนาความดันพิสูจน์ การเปลี่ยนแปลงความยาวที่ความดันพิสูจน์ การบิดตัวของท่อยางที่ความดันพิสูจน์ ความ หนาสูญเสียและการลดความด้านไฟฟ้า
- ก.2.3.2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 6. ทุกรายการ จึงจะถือว่าท่อยางรุ่นนี้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ก.3 เกณฑ์ตัดสิน
- ตัวอย่างท่อยางหรือท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบต้องเป็นไปตามข้อ ก.2.1.2 และข้อ ก.2.2.2 ทุกข้อ จึงจะถือ ว่าท่อยางหรือท่อยางพร้อมอุปกรณ์ประกอบรุ่นนี้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้

ภาคผนวก ข.

ข้อแนะนำสำหรับวัสดุและโครงสร้างของท่อยาง

- ข.1 วัสดุที่ใช้ทำท่อยางและโครงสร้างของท่อยาง ควรมีสมบัติ ดังนี้^{*}
- ข.1.1 ยางชั้นใน ต้องทนต่อสารละลายนอร์แมลเพนแทน
 - ข.1.2 วัสดุเสริมแรง ได้แก่ สิ่งทอที่ถัก ทอ หรือพันเป็นเกลียว หรือเส้นลวดที่ถักหรือพันเป็นเกลียว
 - ข.1.3 การฝังลวดพันเสริมแรง ใช้สำหรับประเภท SD ประเภท SD-LTR และ SD-LTS เท่านั้น
 - ข.1.4 ลวดตัวนำ 2 เส้นหรือมากกว่า สำหรับท่อยางชนิดที่ 1 ใช้สัญลักษณ์ “M” เท่านั้น
 - ข.1.5 ยางชั้นนอก ต้องทนต่อการขัดสีและทนต่อสภาพแวดล้อมภายนอก และต้องเจาะรูเพื่อให้ก๊าซซึมผ่าน
 - ข.1.6 ภายในที่ไม่ได้ฝังลวดพันเสริมแรง เหมาะสำหรับการใช้งานที่อุณหภูมิ -50 °C (สำหรับท่อยางประเภท SD-LTR เท่านั้น)
- ข.2 อุปกรณ์ประกอบการเป็นข้อต่อโลหะและติดตั้ง โดยผู้ท่า
- ข.3 วัสดุที่เป็นเหล็กกล้าไร้สนิมห้ามสัมผัสกับวัสดุคลอรินेट

ภาคผนวก ค.

ข้อแนะนำการเจาะรูที่ยางชั้นนอก

ค.1 ยางชั้นนอก ควรเจาะรู ดังนี้

เจาะรูที่ยางชั้นนอกรอบท่อยางตลอดความยาวของท่อ เพื่อระบายน้ำก้าช์ที่ค้างอยู่ระหว่างชั้นยาง การตรวจสอบรูจะทำได้โดยใช้วัสดุหรือเข็มปลายมน แทงลงในรูจะเจาะของยางชั้นนอก
